



TECHNOMIG 200 - 225 PULSE
MIG - TIG - MMA
MULTIPROCESS INVERTER WELDING MACHINES





TRE SPECIALISTI IN UNO! mig • tig • mma

- Minimizza i tempi di lavoro con gli inverter TECHNOMIG!
L'estrema semplicità di utilizzo e le eccellenti caratteristiche ti garantiranno una assoluta riduzione dei costi di saldatura!
 - inverter monofase multiprocesso controllato da microprocessore
 - saldatura MIG-MAG/FLUX, TIG DC-LIFT, MMA
 - brasatura MIG
 - uso semplice e immediato: funzionamento sinergico e 25 programmi selezionabili
 - saldatura in pulsato (mod. 225) per l'intervento su spessori sottili
 - pannello di controllo digitale "user friendly"
 - eccellenti risultati su tutti i materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza HSS..., alluminio e leghe, lamiera zincate)
 - operatività a distanza dal generatore con la pratica SPOOL GUN
 - elevata produttività con bassi costi di esercizio
 - utilizzo versatile in molteplici campi di applicazione

- Minimise working times with TECHNOMIG inverters! Extremely easy to use, their excellent features guarantee an overall reduction in welding costs!
 - microprocessor-controlled, multi-process, single phase inverter welding machine for:
 - MIG-MAG/FLUX, TIG DC-LIFT, MMA welding
 - MIG brazing
 - simple, immediate use: synergic operation and selection from 25 programmes
 - pulsed welding (mod. 225) for working on thin material
 - user-friendly digital control panel
 - excellent results on all materials (steel, stainless steel, high strength steels (HSS), aluminium and alloys, galvanised sheet)
 - remote operation away from the generator using the practical SPOOL GUN
 - high productivity with low operating costs
 - versatile operation with many applications

PULSE

**IDEAL FOR
AUTOMOTIVE**



**STEEL
STAINLESS-STEEL
GALVANISED-SHEET
HIGH-STRESS-MATERIALS
ALUMINIUM**

APPLICATIONS



TIG

MIG

MMA

- Carrozzeria e autoriparazione, Lattoneria, Termotecnica, Piccola carpenteria, Saldatura di tubazioni, Industria chimico-alimentare, Allestimenti navali
- Body shop and automotive repairs, Metal sheet works, Heating industry, Small metal work, Piping Welding, Chemical-food industry, Ship-fitting

THREE SPECIALISTS IN ONE!

inverter



- Réduction des temps de travail grâce aux inverseurs TECHNOMIG; une extrême simplicité d'utilisation et des caractéristiques optimales garantissant une réduction absolue des coûts de soudage!
- inverseur monophasé multiprocessus contrôlé par microprocesseur pour:
 - soudage MIG-MAG/FLUX, TIG DC-LIFT, MMA
 - brasage MIG
- utilisation simple et immédiate: fonctionnement synergique et 25 programmes sélectionnables
- soudage en mode pulsé (mod. 225) pour les épaisseurs réduites
- panneau de contrôle numérique "user friendly"
- excellents résultats sur tous les matériaux (acier, acierinox, aciers haute résistance HSS..., aluminium et alliages, tôles galvanisées)
- fonctionnement à distance du générateur grâce au mode SPOOL GUN
- haute productivité et coûts d'exploitation réduits
- utilisation universelle dans de nombreux secteurs d'application

• ¡Minimiza los tiempos de trabajo con los inverter TECHNOMIG! ¡Extremadamente fácil de usar y con unas excelentes características que te garantizarán una drástica reducción de los costes de soldadura!

- inverter monofase multimodelo controlado por microprocesador
 - soldadura MIG-MAG/FLUX, TIG DC-LIFT, MMA
 - cobresoldadura MIG
- uso sencillo e inmediato: funcionamiento sinérgico y 25 programas seleccionables
- soldadura en pulsador (mod. 225) para la intervención en espesores finos
- panel de control digital "user friendly"
- excelentes resultados en todos los materiales (acero, aceros inoxidable, aceros de alta resistencia HSS..., aluminio y aleaciones, chapas zincadas)
- operatividad a distancia del generador con la práctica SPOOL GUN
- elevada productividad con bajos costes de ejercicio
- utilización versátil en múltiples campos de aplicación



• Minimiert die Arbeitszeiten mit Invertern TECHNOMIG! Die extreme Bedienerfreundlichkeit und ausgezeichnete Schweißigenschaften bieten die Gewähr für eine deutliche Senkung der Schweißkosten!

- Einphasiger, mikroprozessorgesteuerter Multiprozess-Inverter:
 - Schweißverfahren MIG-MAG/FLUX, WIG DC-LIFT, MMA
 - MIG-Löten
- einfache und selbsterklärende Bedienung: Synergiebetrieb und 25 Programme aufrufbar
- Schweißen mit Impulsstrom (Modell 225) für die Bearbeitung dünnwandiger Werkstücke
- Digitales Bedienfeld "user friendly"
- exzellente Ergebnisse auf allen Werkstoffen (Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle HSS..., Aluminium und Legierungen, verzinkte Bleche)
- räumlich vom Generator getrennter Betrieb mit der praktischen SPOOL GUN
- hohe Produktivität bei geringen Betriebskosten
- vielseitige Verwendung in zahlreichen Anwendungsbereichen



- Valore della tensione di saldatura
- Welding voltage value
- Valeur du tension de soudage
- Valor de la tensión de soldadura
- Schweißspannungswerte



- Velocità del filo in MIG, Corrente in MMA
- Wire speed in MIG, current in MMA
- Vitesse du fil en MIG, Courant en MMA
- Velocidad de hilo en MIG, Corriente en MMA
- Geschwindigkeit des Draht in MIG, Strom in MMA



- Reattanza elettronica in MIG, ARC FORCE in MMA
- Electronic reactance in MIG, FORCE in MMA
- Réactance électronique en MIG, ARC FORCE en MMA
- Reactancia electronica en MIG, ARC FORCE en MMA
- Elektronische Reaktanz in MIG, ARC FORCE in MMA



- Rampa di salita del filo
- Wire up-slope
- Croissance du fil
- Rampa de subida de hilo
- Anstiegs des Drahts



- Bruciatura finale del filo (Burn-back)
- Burn-back
- Burn-back
- Burn-back
- Burn-back



- Tempo di post-gas
- Post-gas time
- Durée de la phase de post-gaz
- Tiempo del post-gas
- Gasnachströmungszeit



- Rampa di discesa della corrente
- Current down-slope
- Décroissance du courant
- Rampa de bajada de la corriente
- Abstiegs des Stromes



- Tempo di puntatura in SPOT
- SPOT-welding time
- Durée de la phase de soudage par points
- Tiempo de punteado en SPOT
- Punktschweißzeit



- Tempo di pausa in SPOT
- Pause time in SPOT
- Durée de la pause en la phase de soudage par points
- Tiempo de pausa en SPOT
- Pausezeit in SPOT



fig.1. Saldatura MIG PULSE su alluminio • MIG PULSE welding on aluminium • Soldage MIG PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE auf Aluminium

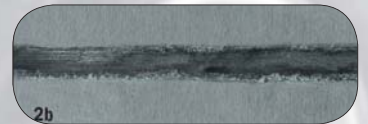
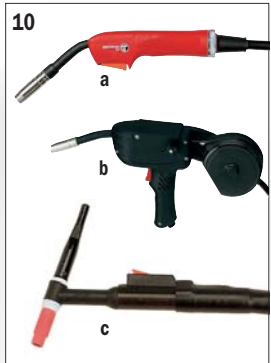
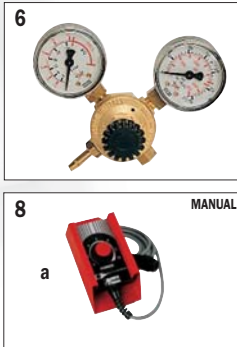
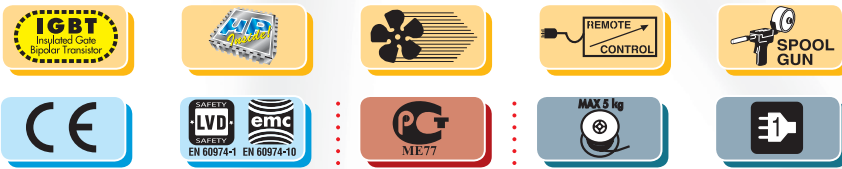


fig. 2a, 2b Brasatura MIG su lamiera zincata, fronte (fig. 2a) e retro (fig. 2b) del giunto. • MIG brazing on galvanised sheet, on the front (fig. 2a) and back (fig. 2b) of the joint. • Brasage MIG sur tôle zinguée, avant (fig. 2a) et arrière (fig. 2b) du raccord. • Soldadura fuerte MIG en chapa galvanizada, parte delantera (fig. 2a) y posterior (fig. 2b) de la junta. • MIG-Löten auf verzinktem Blech, Vorder- (fig. 2a) und Rückseite (fig. 2b) der Lötstelle.



- 1** KIT SALDATURA MIG/MAG - MIG/MAG WELDING KIT - KIT DE SOUDAGE MIG/MAG - KIT SOLDADURA MIG/MAG - MIG/MAG SCHWEISSKIT **cod. 801150**
 - 2** KIT SALDATURA ALLUMINIO - ALUMINIUM WELDING KIT - KIT SOUDAGE ALUMINIUM - KIT SOLDADURA ALUMINIO - ALUMINIUM SCHWEISSKIT **cod. 802279**
 - 3** KIT CHIODATURA - NAIL SPOT WELDING KIT - KIT CLOUAGE - KIT CLAVATURA - PUNKTEN NAEGEL KIT **cod. 802034**
 - 4** KIT SALDATURA MMA - MMA WELDING KIT - KIT DE SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT **cod. 801081**
-
- 5** KIT ATTACCO BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - INDUSTRIAL TYPE BOTTLE CONNECTION KIT - KIT FIXATION BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - KIT ENLANCE BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - KIT INDUSTRIE-GASFLASCHEANSCHLUSS **cod. 802067**
 - 6** RIDUTTORE DI PRESSIONE - GAS REGULATOR - MANODETENTEUR - REDUCTOR DE PRESION - DRUCKMINDERER **cod. 722119**
-
- 7** CAVI CON PINZA DI MASSA - CABLES WITH WORK CLAMP - CABLE ET PINCE DE MASSE - CABLE CON PINCA DE MASA - KABEL MASSEZANGE **cod. 713169**
 - 8** COMANDI A DISTANZA MANUALE - MANUAL REMOTE CONTROL - COMMANDE A DISTANCE MANUELLE - MANDO A DISTANCIA MANUAL HANDFERNREGLER
 - a) 1 POT. **cod. 802219**
 - b) 2 POT. **cod. 802336**
 - 9** CARRELLO - TROLLEY - CHARIOT - CARRITO - WAGEN **cod. 803051**
-
- 10** TORCIA - TORCH - TORCHE - ANTORCHA - BRENNER
 - a) MIG - 3M **cod. 742180**
 - MIG - 4M **cod. 742181**
 - MIG - 5M **cod. 742182**
 - b) SPOOL GUN **cod. 802407**
 - c) TIG - 4M **cod. 742058**
-
- 11** MASCHERA - HELMET - CASQUE - MASCARA - SWEISSHELM - FILTRO AUTOSCURANTE FISSO - FIX AUTODARKENING FILTER - FILTRE AUTO-OSBSCURANT FIXÉ - FILTRO AUTO-OSBSCURANTE FIJO - SELBST-VERDUNKELNDER FIXER FILTER **cod. 802578**
 - FILTRO AUTOSCURANTE REGOLABILE - ADJUSTABLE AUTODARKENING FILTER - FILTRE AUTO-OSBSCURANT RÉGLABLE - FILTRO AUTO OSBSCURANTE REGULABLE - SELBST-VERDUNKELNDER REGULIERBARER FILTER **cod. 802579**



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS		TECHNOMIG 200	TECHNOMIG 225 PULSE
TENSIONE DI RETE • MAINS VOLTAGE • TENSION DU RESEAU • TENSION DE RED • NETZSPANNUNG	50/60 Hz (1 ph V)	230V	230V
CORRENTE ASSORBITA • ABSORBED CURRENT • COURANT ABSORBEE • CORRIENTE ABSORBIDA • STROMAUFNAHME	A 60%/max	23/38	23/38
POTENZA ASSORBITA • ABSORBED POWER • PUISSANCE ABSORBEE • POTENCIA ABSORBIDA • LEISTUNGS-AUFNAHME	kW 60%/max	3,5/5,5	4/6
RENDIMENTO • EFFICIENCY • RENDEMENT • RENDIMIENTO • LEISTUNG	η	0,83	0,83
FATTORE DI POTENZA • POWER FACTOR • FACTEUR DE PUISSANCE • FACTOR DE POTENCIA • LEISTUNGSFAKTOR	cos φ	0,7	0,7
TENSIONE A VUOTO MAX • MAX NO LOAD VOLTAGE • TENSION A VIDE MAX • TENSION EN VACIO MAX • MAX LEERLAUFSPANNUNG	V	72	72
CAMPO DI REGOLAZIONE CORRENTE • CURRENT RANGE • PLAGE DE REGLAGE COURANT • CAMPO DE REGULACION CORRIENTE • STROMREGELBEREICH	A	5÷200	5÷200
CORRENTE MAX • MAX CURRENT • COURANT MAX • CORRIENTE MAX • MAX STROM (@ TAMB=40°C) EN 60974-1	A	200@30%	200@30%
CORRENTE AL 60% • CURRENT AT 60% • COURANT AU 60% • CORRIENTE AL 60% • STROM AM 60%	A	140	160
FILI DI SALDATURA ACCIAIO • STEEL WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE ACIER • HILOS DE SOLDADORE ACERO • STAHL SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,6÷1	0,6÷1
FILI DI SALDATURA INOX • INOX WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE INOX • HILOS DE SOLDADORE INOX • EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,8÷1	0,8÷1
FILI DI SALDATURA ALLUMINIO • ALUMINIUM WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE ALLUMINIUM • HILOS DE SOLDADORE ALLUMINIO • ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,8÷1	0,8÷1
FILI DI SALDATURA ANIMATO • TUBULAR WELDING WIRE • FILS DE SOUDAGE FOURRE • HILOS DE SOLDADORE HALMA • FUELLDRAHT SCHWEISSDRAHT	Ø mm	0,8÷1,2	0,8÷1,2
FILI PER BRASAURA • BRAZING WIRES • FILS POUR BRASAGE • HILOS PARA COBRESOLDADURA • LÖTDRÄHTE CuSi ₃ , CuAl ₃	Ø mm	0,8	0,8
ELETTRODI UTILIZZABILI • USABLE ELECTRODES • ELECTRODES UTILISABLES • ELECTRODOS UTILIZABLES • VERWENDBARE ELEKTRODEN	min - max Ø mm	1,6÷4	1,6÷4
CLASSE ISOLAMENTO • INSULATION CLASS • CLASSE D' ISOLATION • CLASE DE AISLAMIENTO • ISOLATIONSKLASSE		H	H
GRADO DI PROTEZIONE • PROTECTION DEGREE • DEGRE DE PROTECTION • GRADO DE PROTECCION • SCHUTZGRAD		IP23	IP23
DIMENSIONI • SIZE • DIMENSIONS • DIMENSIONES • ABMESSUNGEN	mm (LxWxH)	505x250x430	505x250x430
PESO • WEIGHT • POIDS • PESO • GEWICHT	kg	23	24
COD.	N°	815468	815086

La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.